



**BLUESTAR PLM®**  
PLM inside Dynamics 365

Veröffentlicht in Jyllandsposten, DK,  
als geförderte Fallstudie, März 2017.

## VON DER IDEE BIS ZUR HERSTELLUNG

**Die Datenmengen wachsen schneller als je zuvor, die Mitarbeiter systematisieren Prozesse individuell und die Produktivität verlangsamt sich. Wir haben diese Geschichte schon einmal gehört. Zum Glück muss es nicht so sein.**

PDM Technology ist ein unabhängiger Softwareanbieter und ein Microsoft Partner. Seit 1988 sind sie auf die Entwicklung, den Vertrieb und die Implementierung von Product Lifecycle Management (PLM) Lösungen spezialisiert. Ihre Kernaufgabe ist es, eine Lösung zu schaffen, die die Lücke zwischen PLM und Enterprise Resource Planning (ERP) -Systemen überbrückt.

Damit bietet ihre Lösung unendlich viele Möglichkeiten der Datenverteilung bei der Automatisierung von Geschäftsprozessen über Engineering-, Produktions- und Finanzabteilungen hinweg.

### Eine Datenmenge, ein System

„Enterprise Resource Planning (ERP) ist ein System, das Daten aus den Bereichen Finanzen, Einkauf, Vertrieb, Planung und Bestandskontrolle verarbeitet und integriert. Mit anderen Worten, ERP ist der Operations- und Produktionsspielplatz. Product Lifecycle Management (PLM) hingegen ist der Ingenieurspielplatz. Der Kernzweck des PLM-Systems ist es, technische Daten wie



3D-Modelle, (Design-) Dokumente und Stücklisten zu verwalten. Ideen werden in PLM geboren und entwickelt und werden in ERP realisiert...“ sagt CEO von PDM Technology, Jørgen Schiønning Larsen. Er fügt hinzu:

***“PDM Technology’s IT Lösung hilft unseren Ingenieuren sich in diesen riesigen Datenmengen zurecht zu finden, wodurch die Gesamtqualität durch die Verwendung existierender Daten steigt.”***

*- Peter Johansen,  
IT Manager bei der SH Group.*

„Normalerweise sind ERP- und PLM-Systeme voneinander isoliert. Zum Glück muss es nicht so sein. Die Softwareplattform Bluestar PLM sorgt dafür, dass zwischen Ihrem PLM- und ERP-System eine bidirektionale Kommunikation besteht. Wir verschmelzen diese beiden Welten zu einer Softwareplattform, so dass jeder im Unternehmen Zugang zu den gleichen Daten hat und sich auf demselben System befindet. Durch die Verwendung eines einzigen

# FALLSTUDIE

## SH GROUP



**BLUESTAR PLM®**  
PLM inside Dynamics 365

Veröffentlicht in Jyllandsposten, DK,  
als geförderte Fallstudie, März 2017.

Systems anstelle von zwei können die Mitarbeiter einheitlich erfolgreich arbeiten. Wir haben einen Weg gefunden, den gesamten Prozess zu rationalisieren, vom Konzept bis zur Auslieferung, wobei jeder von der Klarheit profitiert, die Bluestar PLM bietet.“

Einer der Kunden, denen PDM Technology eine IT-Lösung zur Verfügung stellt, ist die SH Group, die eine breite Produktpalette entwickelt und herstellt. Peter Johansen, IT-Manager der SH Group, erklärt: „Die SH Group ist in hohem Maße ein projektorientiertes Unternehmen. Wir liefern kundenspezifische Lösungen für verschiedene Branchen, einschließlich Offshore- und Windenergie, mit Produkten wie Decksausrüstung für Schiffe und Ölbohrinseln und Handhabungsgeräte für Windenergieanlagen. Aufgrund der Tatsache, dass die meisten unserer Produkte auftragspezifisch entwickelt werden, werden nicht sehr viele Modelle und Zeichnungen mehr als einmal in unserem Produktionsprozess verwendet. Die IT-Lösung von PDM Technology hilft unseren Ingenieuren, sich in diesen großen Datenmengen zurecht zu finden, wodurch die Gesamtqualität durch die Verwendung vorhandener Daten steigt.“

### Von der Idee bis zur Herstellung

Niels Markussen, Projektleiter bei PDM Technology, beschreibt die IT-Lösung, die die SH Group erhalten hat, und erklärt, warum diese Lösung funktioniert: „Wir haben der SH Group eine standardisierte Lösung zur Verfügung gestellt, die es ihren Ingenieuren ermöglicht, mit Hilfe von 3D-CAD-Program-

men Daten aus dem Anfangskonzept bis hin zur Produktion mühelos zu transferieren. Es ist die beste und die am meisten standardisierte Lösung, die sowohl SH-Gruppe als auch PDM-Technologie für zwei wesentliche Zwecke entwickelt haben: verbesserte Qualitätssicherung und Zeitoptimierung.

In Zusammenarbeit mit der SH Group konnten wir in ihrem Workflow einen gemeinsamen Thread schaffen, von der Idee bis zur Herstellung.“

**“Bluestar PLM unterstützt unsere Mitarbeiter, um die Herausforderungen zu bewältigen, denen wir uns gegenüberstehen, und gemeinsam haben wir eine PLM-Lösung geschaffen, die auf unsere Bedürfnisse zugeschnitten ist.“**

*- Henrik Mølgaard Jørgensen,  
Business Controller bei der SH Group.*

Lösung geschaffen, die auf unsere Bedürfnisse zugeschnitten ist.“

Er fügt hinzu: „Das Qualitätsniveau hat sich in allen unseren Produkten verbessert, und je mehr standardisiert das Produkt, desto schneller kann es produziert werden. Die Implementierung von Bluestar PLM basiert auf der Fähigkeit von PDM Technology, uns mit kritischen Fragen herauszufordern. So haben wir die Kernkompetenzen entwickelt, die in einer Lösung für unser Geschäft benötigt werden.“

Henrik Mølgaard Jørgensen glaubt, dass die Zusammenarbeit mit PDM-Technologie den Standard ihrer Arbeit verbessert, denn sie können die Qualität der Zeichnungen mit mehreren Bearbeitern besser sichern, bevor es zur Produktion kommt. Er weist auch darauf hin, dass es die Gesamtzahl der Fehler in der Produktion reduziert wird und der Datenaustausch zwischen den Ingenieuren der SH Group erleichtert ist.

Quelle:

Geförderte Fallstudie veröffentlicht in Jyllands Posten, dänische Zeitung, 26. März 2017.  
SH GROUP: Besuchen Sie <https://shgroup.dk/> für weitere Informationen.